

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ЛАПА С НАКЛАДКОЙ

ОСТ

Конструкция и размеры

34-10-738-93

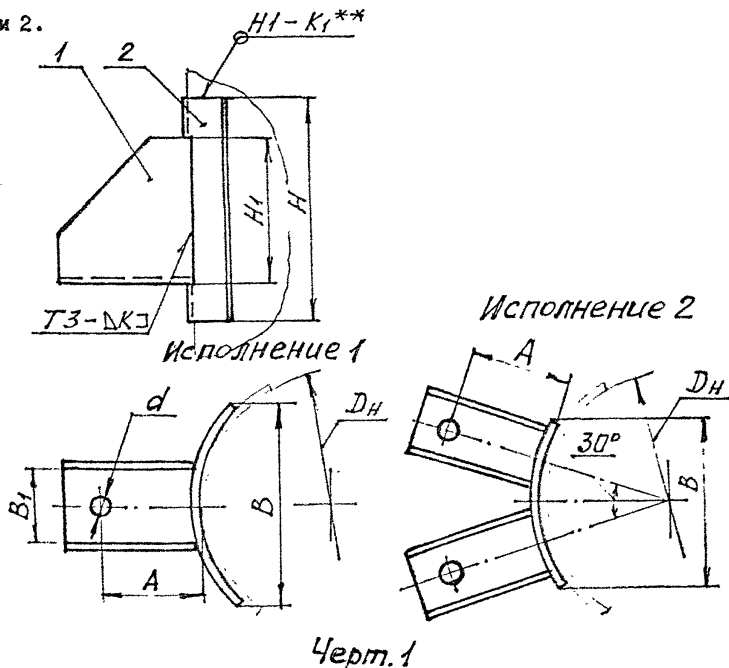
ОКП 31 1312

Дата введения

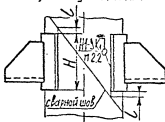
1994.01.01

1. Настоящий стандарт распространяется на лапы с накладкой для вертикальных трубопроводов ТЭС, АЭС $D_H \geq 630$ мм.

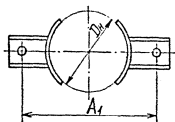
2. Конструкция, основные размеры, допускаемые нагрузки и материал деталей должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1 и 2.



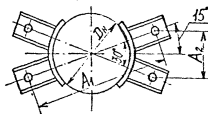
Рекомендации по установке лап на трубопроводах.



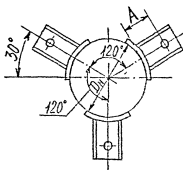
Вариант 1



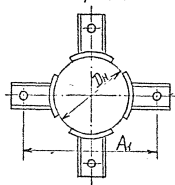
Вариант 2



Вариант 3



Вариант 4



Размеры в мм

Таблица I

Обозначение лап с накладкой для трубопроводов		Допускаемая нагрузка I) на одну лапу кН(кгс))	Для трубопро- водов		Исп.	H	H _I	B	B _I	A Пред откл ±3	A _I Пред откл ±5	d	S	K+2	Масса, кг
углерод	корроз.		Дн	S, не ме- нее											
01	02	33,3(3400)	630	8	I	400	300	230	130	250	II30	27	10	10	18
03	04	53,9(5500)	720			450	350	350	200		255	I220			33
05	06		820	9						500		630	235	I320	
07	08		920			10	630	730	2090		I420			12	14
09	10		1020	11						730	830	235	I530		
11	12		1220			12	830	930	235				I730	16	16
13	14		78,4(8000)	1420	2					550	630	200	255		
15	16	I420		12	I	450	730	235	235	I890	39	14	42		
17	18			I4	2	650	830	235	235	2090	39	14	93		
19	20	I620		14	I	650	830	235	235	2090	39	14	47		
21	22												2	830	235

I) Величина нагрузки на подвеску будет зависеть от количества устанавливаемых на трубопроводе т.е. в 2,3 или 4 раза больше указанной, но не должна превышать величин масс допустимых пролетов.

Пример условного обозначения лапы с накладкой для трубопровода Дн 720 мм из углеродистой стали: Лапа с накладкой 720У-03 ОСТ 34-10-738-93, то же из коррозионностойкой стали: Лапа с накладкой 720К-04 ОСТ 34-10-738-93.

Таблица 3

Обозначение лапы с накладкой для трубопроводов из стали		Поз.1 лапа	Поз.2 Накладка 1 шт.		
		Обозначение по			
углерод	корроз.	ОСТ 34-10-738	Кол.	ОСТ 34-10-733	
				углерод	корроз.
01	-	I-01	I	2-37	-
-	02			-	2-38
03	-	I-02		2-39	-
-	04			-	2-40
05	-			2-41	-
-	06			-	2-42
07	-	I-03		2-43	-
-	08			-	2-44
09	-			2-45	-
-	10			-	2-46
11	-	I-03	I	2-47	-
-	12			-	2-48
13	-	I-04	2	2-53	-
-	14			-	2-54
15	-	I-04	1	2-49	-
-	16			-	2-50
17	-		2	2-55	-
-	18			-	2-56
19	-	I-04	1	2-51	-
-	20			-	2-52
21	-		2	2-57	-
-	22			-	2-58

Таблица 2

Рекомендации по установке лап на
спиральношовные трубы

Для трубопроводов					A _I	A ₂	L*	
Варианты	Дн	на мм	Лапы с накладкой					
			Обозначение	Кол.				
I	630	8	01 или 02	2	I130	-	I00	
	720		03 или 04		I220		I90	
	820	9	05 или 06		I320		I70	
	I020		I0		09 или I0		I530	I30
			II		II или I2		I730	I05
2	I220	I4	I3 или I4		I690	220	55	
I	I420	I2	I5 или I6	3	I890	—	330	
3								85
2		I4	I7 или I8				245	200
I	I620	I4	I9 или 20	2	2090	—	290	
3								3
2						2I или 22	2	

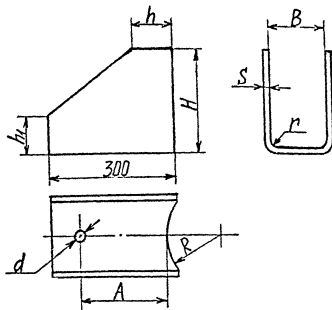
2.1* Расстояние, которое необходимо выдержать, для симметричного расположения между швами спиральношовных труб лап с накладками.

2.2** Величина катета шва K_I - по наименьшей толщине свариваемых деталей.

2.3 Технические требования по сварке и по материалу по
ОСТ 34-10-723.

2.4. Остальные технические требования по ТУ 34-42-10380 и по
ОСТ 34-10-723.

3. Конструкция и размеры лапы должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 4



Черт.3

Таблица 4

Обозначение лапы	Для Дн	Размеры в мм								Масса, кг	
		R	A	H	h	h ₁	B	d	S		
1-01	630	300		300	70	120	130	27	8	12	11,0
1-02	720; 820	400	240	350	100	180		33			18,0
1-03	920; 1020	550					200		10	15	18,0
1-04	1220-1620	700	220	450	130	230		39			22,0

Пример условного обозначения лапы под тягу диаметром 24 мм

Лапа 1-01 ОСТ 34-10-738

3.1 Материал: Лист Б-ПН-S ГОСТ 19903
Ст 3 сп 5 ГОСТ 14637

3.2 Предельные отклонения размеров: $H \pm 4$, $h \pm 4$, $\pm \frac{17+4}{2}$

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

УТВЕРЖДЕН ПРИКАЗОМ Министерства топлива и энергетики Российской Федерации № 158 от 12 июля 1993 г.

ИСПОЛНИТЕЛИ

В.И.Есареv,В.В.Горбачев,О.В.Стрельников (руководитель темы),
Н.В.Паутов,И.П.Горяинова

ВЗАМЕН ОСТ 34-42-738-85

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на которые дана ссылка	Номер пункта,подпункта, перечисления,приложения
ГОСТ 14637-89	п.3.1
ГОСТ 19903-74	п.3.1
ОСТ 34-10-733-93	Таблица 3
ОСТ 34-10-723-93	п.2.3; 2.4
ТУ 34-42-10380-83	п.2.4